

SUS

了含碳量，具有较高的

3581-B ES308L-10

用于焊接超低碳

可用于工作温度低于30
点材料。要采用全
的制造。

注意事项

注意事项之六

请参考第2页焊接工艺指南 注意事项之六

化学成分(wt%)

