[illegible] XTREME®120

高强钢用高性能[illegible]焊丝

产品；，也可[illegible]

1、本[illegible]产品使用[illegible]（-）极性焊接，使[illegible]前请[illegible]调整焊机极性。

2、产品应保存于干燥、封闭的环境中，使用前请保留它的原始包装状态[illegible]

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Al
AWS标准	-	-	-	-	-	-	-	-
GB/T标准	-	-	-	-	-	-	-	-
例 值	0.07	.35	0.14	0.008	0.005	[illegible]	0.22	0.45

熔敷金属机械性能

	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J
AWS标准	-	-	-	-
GB/T标准	-	-	-	-
例值(AW)	763	866	17.6	-40°C/168, -60°C/142

扩散氢含量

	扩散氢含量 [illegible]
AWS标准	≤4
例值（打开包装）	3.4
例值（打开包装24小时）	3.7