

本标准规定了钨极氩弧焊条的术语、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和保质期。

本标准适用于钨极氩弧焊条的生产和检验。

本标准与 GB 984-2002 相比，主要技术变化如下：

—增加了钨极氩弧焊条的术语；

—增加了钨极氩弧焊条的分类；

—增加了钨极氩弧焊条的技术要求；

—增加了钨极氩弧焊条的试验方法；

—增加了钨极氩弧焊条的检验规则；

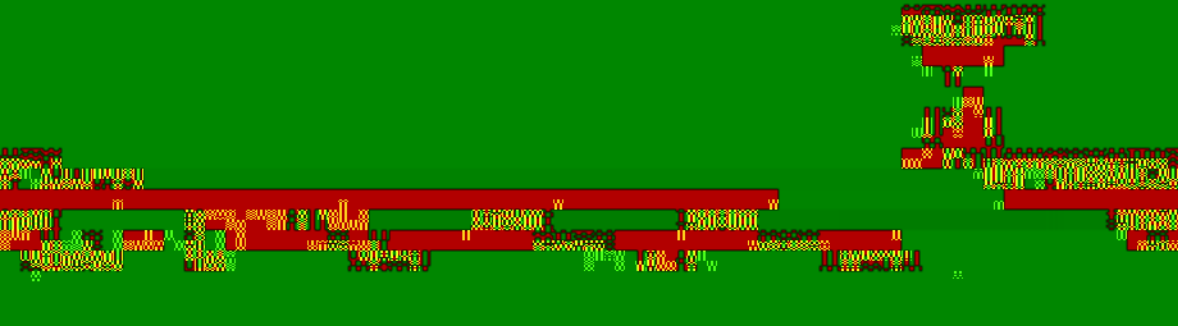
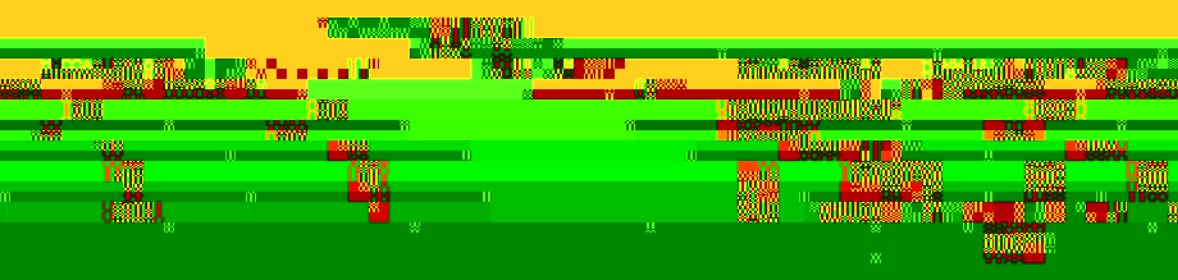
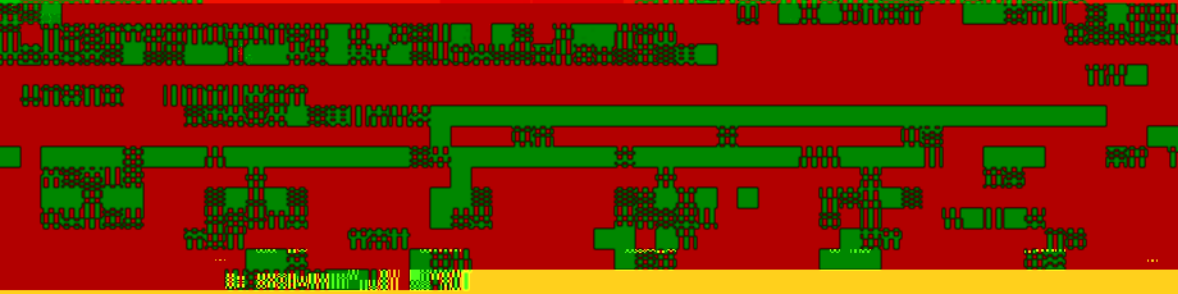
—增加了钨极氩弧焊条的标志、包装、运输、贮存和保质期。

EN ISO

制室性规范工机在并，品上困难。

等石机等工重负荷的接

控制电动机保持短电弧，并控制焊接电流和速度。



本标准规定了钨极氩弧焊条的术语、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和保质期。

本标准适用于钨极氩弧焊条的生产和检验。

本标准与 GB 984-2002 相比，主要技术变化如下：

—增加了钨极氩弧焊条的术语；

—增加了钨极氩弧焊条的分类；

—增加了钨极氩弧焊条的技术要求；

—增加了钨极氩弧焊条的试验方法；

—增加了钨极氩弧焊条的检验规则；

—增加了钨极氩弧焊条的标志、包装、运输、贮存和保质期。