15620 SNi6082

保护气体

100%Ar（纯度应大于99.997%）

，气

体保护不良，产生气孔。

熔深、焊缝成形

纯度和混合比

注意事项

体流量约12-15L/min。

2、室外施焊时

标准	0.10	2.5-3.5	3.0	[illegible]	0.015	0.50	0.50	67.0min	0.75	18.0-22.0